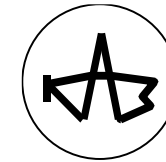


ДП “КРАСИЛІВСЬКИЙ АГРЕГАТНИЙ ЗАВОД”



АКУМУЛЮЮЧА ЄМКІСТЬ

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

473.00.00.000.0 KE

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Акумулююча ємкість, надалі – ємкість, призначена для підігріву господарської води та накопичення з метою подальшого розподілу теплової енергії сонячних колекторів, теплових насосів, твердопаливних котлів, електричних котлів та ін. і для використання в системах опалення з примусовою циркуляцією теплоносія. Теплоносієм – вода. Ємкості сконструйовані з урахуванням загальноприйнятих правил безпеки в Україні.

Як приклад - умовне позначення акумулюючої ємкості об'ємом 400 літрів, теплоізоляцією, теплообмінником для гарячого водопостачання і теплообмінником для джерела тепlopостачання з іншим теплоносієм:

АЄ-4І-2Т.

Умовне позначення ємкості нанесено на маркувальній табличці, яка розміщена на циліндричній частині бака.

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні параметри ємкості приведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Назва параметра та розміру	Норма АЄ-								
	4(І)	7(І)	10(І)	4(І)-Т	7(І)-Т	10(І)-Т	4(І)-2Т	7(І)-2Т	10(І)-2Т
1 Об'єм бака, л	400	700	1000	400	700	1000	400	700	1000
2 Максимальна температура води в ємкості, °С	95								
3 Робочий тиск в ємкості, bar	4								
4 Площа теплообмінника гарячого водопостачання, м ²	-	-	-	0,94	1,18	1,41	0,94	1,18	1,41
5 Площа теплообмінника для джерела тепlopостачання з іншим теплоносієм, м ²	-	-	-	-	-	-	0,65	0,6	0,6
6 Під'єднувальні розміри патрубків системи опалення	G 1 ½"								
7 Під'єднувальні розміри патрубків контролю температури	G 3/8"								

Продовження таблиці 1

Назва параметра та розміру	Норма АЄ-								
	4(I)	7(I)	10(I)	4(I)-T	7(I)-T	10(I)-T	4(I)-2T	7(I)-2T	10(I)-2T
8 Габаритні розміри, мм									
- висота	1750	1940	2090	1750	1940	2090	1750	1940	2090
- діаметр (ємкості)	600	750	850	600	750	850	600	750	850
9 Маса, кг	80	117	147	89	128	160	94	133	165

3 КОНСТРУКЦІЯ І РОБОТА

Ємкість виготовлена із листового металу з об'ємом 400, 700 або 1000л. і робочим тиском 4bar. В ємкості передбачено шість патрубків з під'єднувальною різьбою G1½" для під'єднання до системи опалення та опалювальних приладів. В нижній частині ємкості розміщений патрубок G½" для зливу води. На циліндричній

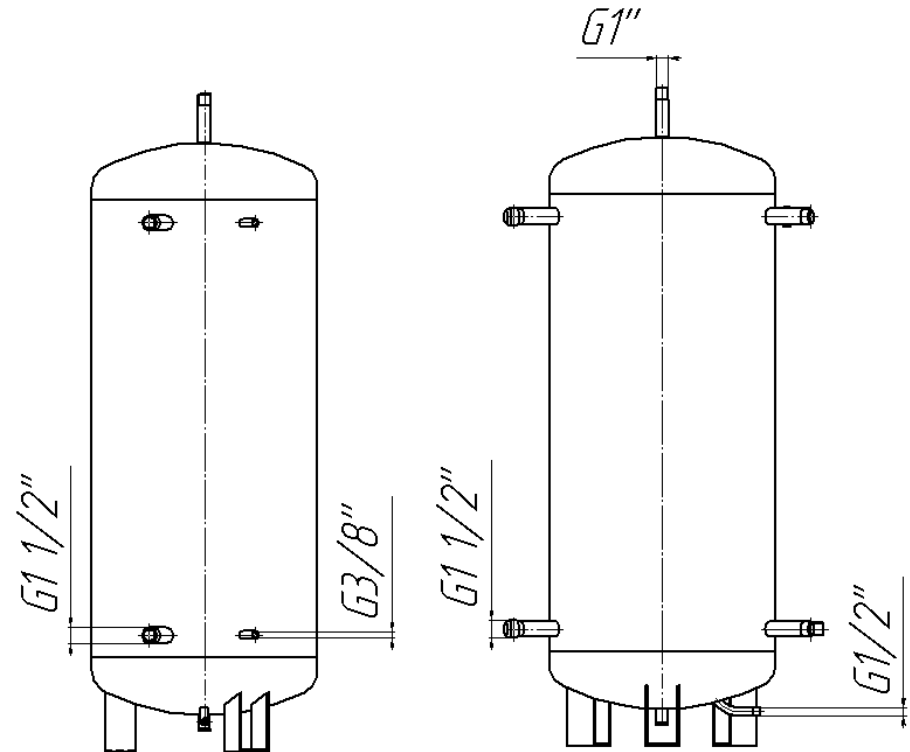


Рис. 1.Акумулююча ємкість АЄ – 4 ... АЄ -10

Адреса Власника _____

Телефон _____

Підпис Власника _____ ПІБ _____

Виконані роботи з усунення несправностей:

Замінені агрегати _____

Заводський номер _____

Підпис спеціаліста, що виконав гарантійний ремонт _____

прізвище _____

дата " ____ " ____ (дата)

Власник _____ (підпис)

Керівник _____ (підпис) повна назва організації _____

телефон _____ МП _____

Адреса Власника _____

Телефон _____

Підпис Власника _____ ПІБ _____

Виконані роботи з усунення несправностей:

Замінені агрегати _____

Заводський номер _____

Підпис спеціаліста, що виконав гарантійний ремонт _____

прізвище _____

дата " ____ " ____ (дата)

Власник _____ (підпис)

Керівник _____ (підпис) повна назва організації _____

телефон _____ МП _____

Адреса Власника _____

Телефон _____

Підпис Власника _____ ПІБ _____

Виконані роботи з усунення несправностей:

Замінені агрегати _____

Заводський номер _____

Підпис спеціаліста, що виконав гарантійний ремонт _____

прізвище _____

дата " ____ " ____ (дата)

Власник _____ (підпис)

Керівник _____ (підпис) повна назва організації _____

телефон _____ МП _____

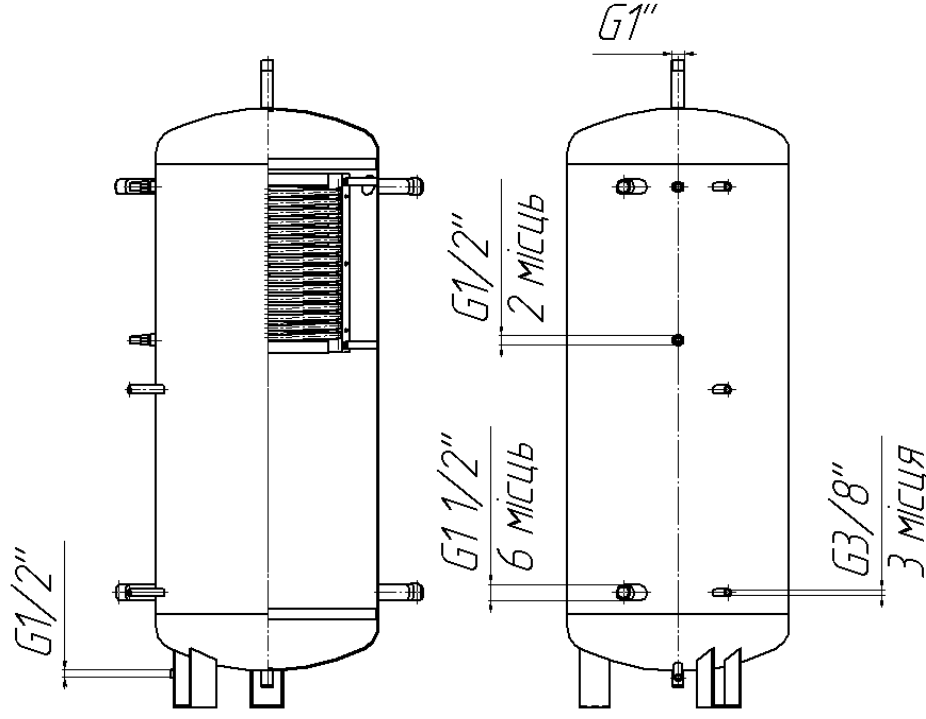


Рис. 2.Акумулююча ємкість АЕ – 4-Т ... АЕ – 10-Т.

поверхні розміщено патрубки G3/8" для встановлення датчиків контролю температури води. В моделях АЕ – 4-Т, АЕ – 7-Т, АЕ – 10Т встановлений мідний теплообмінник для гарячого водопостачання. В моделях АЕ – 4-2Т, АЕ – 7-2Т, АЕ – 10-2Т встановлений мідний теплообмінник для гарячого водопостачання і стальний теплообмінник для джерела теплопостачання з іншим теплоносієм. Для зменшення тепловтрат моделі АЕ – 4І, АЕ – 4І-Т, АЕ – 4І-2Т, АЕ – 7І, АЕ – 7І-Т, АЕ – 7І-2Т, АЕ – 10І, АЕ – 10І-Т, АЕ – 10І-2Т теплоізовані пінополіуретаном 2 товщиною 100мм. Ззовні пінополіуретан зафіксований обшивкою 3 виготовленою із вінілішкіри.

Корінець талона № 3
на гарантійний ремонт ємкості
АЕ - _____
заводський № _____
Випучений " _____ " _____ 20 ____ р.
Підпис уповноваженої особи організації,
яка виконала гарантійний ремонт

ДП "Красилівський агрегатний завод"
м. Красилів, Хмельницької області,
вул. Правдинська, 1,
тел/факс (03855) 4-10-88, 4-35-03

ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТІЙНИЙ РЕМОНТ

ємкості АЕ - _____
Дата виготовлення _____
заводський № _____

МП ВТК
Виготовлювача

Проданий _____
найменування організації, магазину, ТОВ
Дата продажу _____
" _____ " _____ 20 ____ р.
МП _____
підпис уповноваженої особи

Корінець талона № 2
на гарантійний ремонт ємкості
АЕ - _____
заводський № _____
Випучений " _____ " _____ 20 ____ р.
Підпис уповноваженої особи організації,
яка виконала гарантійний ремонт

ДП "Красилівський агрегатний завод"
м. Красилів, Хмельницької області,
вул. Правдинська, 1,
тел/факс (03855) 4-10-88, 4-35-03

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТІЙНИЙ РЕМОНТ

ємкості АЕ - _____
Дата виготовлення _____
заводський № _____

МП ВТК
Виготовлювача

Проданий _____
найменування організації, магазину, ТОВ
Дата продажу _____
" _____ " _____ 20 ____ р.
МП _____
підпис уповноваженої особи

Корінець талона № 1
на гарантійний ремонт ємкості
АЕ - _____
заводський № _____
Випучений " _____ " _____ 20 ____ р.
Підпис уповноваженої особи організації,
яка виконала гарантійний ремонт

ДП "Красилівський агрегатний завод"
м. Красилів, Хмельницької області,
вул. Правдинська, 1,
тел/факс (03855) 4-10-88, 4-35-03

ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТІЙНИЙ РЕМОНТ

ємкості АЕ - _____
Дата виготовлення _____
заводський № _____

МП ВТК
Виготовлювача

Проданий _____
найменування організації, магазину, ТОВ
Дата продажу _____
" _____ " _____ 20 ____ р.
МП _____
підпис уповноваженої особи

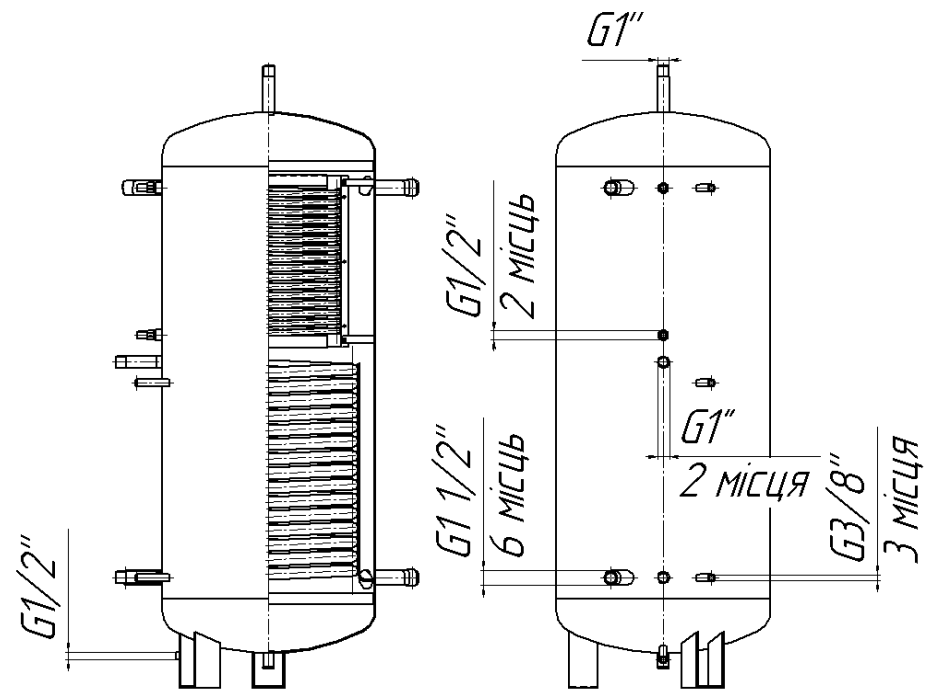


Рис. 3. Акумуляюча ємкість АЄ – 4-2Т ... АЄ – 10-2Т.

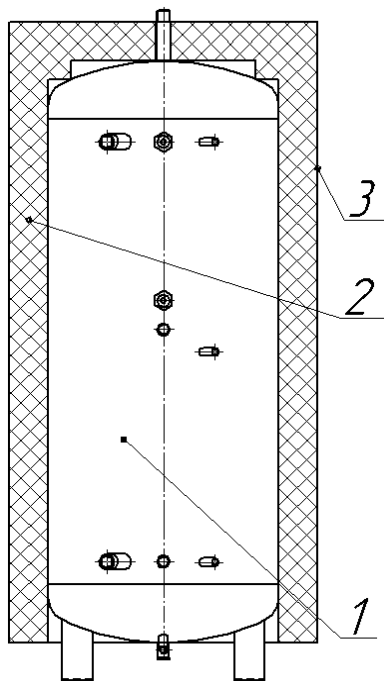


Рис. 3. Акумуляюча ємкість АЄ – 4І - (Т;2Т) ... АЄ – 10І - (Т;2Т).

1 – ємкість; 2 – пінополіуретан; 3 – обшива.

4 СВДОЦТВОПРО ПРИЙМАННЯ

Акумуляюча ємкість АЄ-_____ заводський номер _____ відповідає вимогам документації 473.00.00.000.0 і визнана придатною до експлуатації.

Дата виготовлення _____
(місяць, рік)

Підписи осіб, відповідальних за приймання і упаковку: _____
(підпис) (підпис)

5 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

5.1 Виробник гарантує відповідність ємкості вимогам документації 473.00.00.000.0.

У випадку порушення вказаних правил Споживач втрачає право на безоплатне гарантійне обслуговування на протязі гарантійного строку експлуатації.

У випадку виходу з ладу ємкості з вини виробника протягом гарантійного строку експлуатації, підприємство виконує ремонт безкоштовно.

5.2 Гарантійний строк експлуатації – 30 місяців, для ємкостей, що надходять в роздрібний продаж – обчислюється від дня продажу; але не більше 48 місяців з дня виготовлення.

5.3 У разі невиконання Споживачем вимог даного керівництва виробник відповідальність за його працездатність не несе.

5.4 При неполадках в роботі Споживачу необхідно звернутись до виробника за адресою:

31000, Україна, м. Красилів, Хмельницька, вул. Правдинська, 1,
ДП "Красилівський агрегатний завод" Тел./ Факс (03855) 4-10-88, 4-35-03
Сервісний центр Тел. (03855) 4-35-72